

## 客制化產品

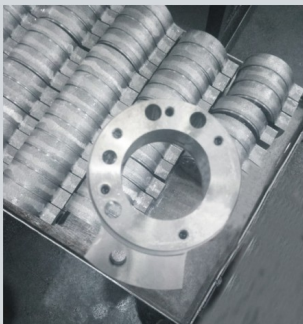


## 特點

- 1 主軸在X, Y, Z軸上做恆質量運動，工作臺祇做回轉運動。精度穩定性好，精度保持性高。
- 2 採用電動雙交換工作臺，從而節省裝夾時間，提高工作效率。
- 3 一人可同時操作幾臺機，節省人力。
- 4 能實現高速高精加工。
- 5 便于搭配機械手組成柔性生產單元，實現裝夾工件不停機，大大提高工作效率。

## 標準配備

1. 廣州數控GSK控制器
2. 電器箱熱交換器
3. 標準RS-232介面
4. RS-232傳輸電纜
5. 全密式防濺裝置
6. 自動集中潤滑系統
7. 主軸剛性攻牙
8. 工作照明燈
9. 工作狀態指示燈
10. 三相隔離變壓器
11. 工具箱
12. 基礎調整螺絲及墊片
13. 操作說明書



項目	V-600S
雙交換工作臺	
工作臺尺寸	1200X600mm (雙交換工作臺)
T型槽規格	M12*100mm
最大負荷	2*400Kg
轉臺旋轉方式	電動
行程	
X/Y/Z軸最大行程	600/200/330mm
主軸鼻端至工作臺距離	175 ~ 505mm
主軸	
主軸錐孔	ER32
主軸最高轉速(標準)	3000rpm
軸間距	140mm
主軸傳動方式(標準)	皮帶
進給	
三軸切削進給率	15000mm/min
三軸快移速度	20/20/20m/min
滾珠絲杆規格	4010
三軸導軌規格	45/45/45(滾柱導軌)
定位精度(JIS)	±0.003/300
重複定位精度(JIS)	±0.003
伺服馬達	
主軸馬達	11/15kw
X/Y/Z軸馬達(廣數)	3.8/3.8/4.5kw
冷卻馬達	0.49kw
一般規格	
氣源要求	8KG
電源容量	30KVA
外型尺寸(長x寬x高)	2.8X3.0X2.4m
淨重(約)	5.5T