



項目	L-3430	L-4050	L-32P	L-40P
加工能力				
床身上最大回轉直徑	340	400	340	420
滑鞍上最大回轉直徑	130	220	110	130
最大車削直徑	340	400	320	360
最大車削長度	280	420	300	370
床身傾斜角度	45°	45°	45°	45°
主軸				
主軸鼻端規格	A2-5	A2-6	A2-4	A2-5
主軸卡盤規格	6"	8"	5"	6"
主軸通孔/棒料通徑	56/42	61/49	46/29	56/42
主軸最高轉速	4500	4000	4500	4500
進給軸				
X/Z軸行程	180/330mm	230/500mm	380/330mm	450/400mm
X/Z軸快移速度	24/24m/min	24/24m/min	30/30m/min	24/30m/min
X/Z軸絲杆規格	3208/3210	3208/3208	2510/3210	3208/3210
定位精度(JIS)	± 0.003/300			
重復定位精度(JIS)	± 0.003			
電機				
主軸馬達功率	3.7/5.5kw	7.5/11kw	3.7/5.5kw	7.5/11kw
X/Z軸馬達功率(FANUC)	1.2/1.2kw	1.8/1.8kw	1.2/1.2kw	1.8/1.8kw
冷卻馬達功率	0.49kw			
尾座				
尾座行程	270	450		
套筒行程	100	100		
套筒直徑	Φ72	Φ72		
尾座套筒錐度	MT4	MT4		
換刀系統				
換刀類型	液壓刀塔	液壓刀塔	排刀	排刀
刀塔型號	Y130	Y160	Y100(可選)	Y160(可選)
刀位數量	8刀位	8刀位	450x153	620x226
標準刀杆尺寸	20x20mm	25x25mm	20x20mm	25x25mm
標準鑽杆直徑	Φ25mm	Φ32mm	Φ25mm	Φ32mm
一般規格				
電源容量	10KVA	15KVA	10KVA	15KVA
外型尺寸(長x寬x高)	1800x1200x1600	2640x1750x1700	1800x1140x1500	2250x1440x1780
淨重(約)	2.8T	3.5T	2.6T	3T

## 標準配備

1. FANUC/三菱/廣數GSK控制器
2. 電器箱熱交換器
3. 標準RS-232介面
4. RS-232傳輸電纜
5. 液壓三爪卡盤
6. 全密式防濺裝置
7. 自動集中潤滑系統
8. 工作照明燈
9. 工作狀態指示燈
10. 三相隔離變壓器
11. 工具箱
12. 基礎調整螺絲及墊片
13. 操作說明書

## 選擇配置

1. 台灣新代控制器
2. 彈性套筒夾頭
3. 主軸C軸控制功能
4. 主軸定位剎車裝置
5. 動力刀塔裝置
6. 自動工件收集器