

# H系列

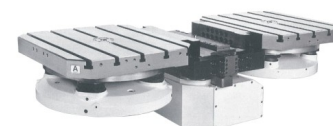
## 三軸綫軌臥式加工中心

-專利產品-



### 旋轉工作臺(B軸)

-旋轉工作臺採用伺服系統  
-採用三片式離合盤(精度可達 $\pm 5''$ )以確保定位精度



### A.P.C.交換工作臺

-承載能力高, 採用油壓驅動; 具有350kgs x2 工件之承載能力之特性。  
-重複精度高, 採用高精密錐型定位座, 確保工作臺之穩定性及重複精度 $\pm 0.005\text{mm}$ 以內。  
-利用自動交換臺的功能, 可縮短加工時間, 增進工作效率。



### 標準配備

1. 日本FANUC/三菱控制器
2. 電器箱熱交換器
3. 標準RS-232介面
4. RS-232傳輸電纜
5. 全密式防濺裝置
6. 自動集中潤滑系統
7. 工作照明燈
8. 工作狀態指示燈
9. 三相隔離變壓器
10. 工具箱
11. 基礎調整螺絲及墊片
12. 操作說明書

### 選擇配置

1. 廣州數控GSK控制器
2. 第四軸
3. 五軸聯動
4. 提升式排屑機含集屑車
5. 油霧過濾器
6. 行星齒輪變速箱
7. 雙交換工作臺

項目	H-500A	H-630	H-800
工作臺	(可選雙臺)	(可選雙臺)	(可選雙臺)
工作臺尺寸	500x500	630x630	800x800
T型槽規格	5x18x100	5x18x100	5x18x142
最小分度單位	1°或5°	1°或5°	1°或5°
工作臺分度精度	$\pm 4''$	$\pm 5''$	$\pm 5''$
工作臺重複精度	$\pm 1''$	$\pm 1''$	$\pm 1''$
最大負荷	600kg	1200kg	3000kg
行程			
X/Y/Z軸最大行程	600/600/400	1000/900/800	1400/1000/1000
主軸中心至工作臺距離	60~660	110~1010	90~1090
主軸端面到臺面中心距離	115~515	220~1020	300~1300
主軸			
主軸錐孔	BT40		BT50
主軸最高轉速(標準)	12000rpm		6000rpm
主軸傳動方式	直聯		同步帶
進給			
三軸切削進給率	15000mm/min		15000mm/min
三軸綫軌快移速度	48/48/48 m/min		30/30/30 m/min
滾珠絲杆規格	3216		5010
定位精度(JIS)		$\pm 0.003/300$	
重複定位精度(JIS)		$\pm 0.003$	
儲刀倉(選配)			
刀庫形式	機械手式		機械手式
刀具容量	24		24
刀具最大直徑x長度	80x200		120x300
刀具最大重量	8kg		15kg
刀具規格	BT40		BT50
伺服馬達			
主軸馬達	7.5/11kw		15/18.5 kw
X/Y/Z軸馬達(FANUC)	1.8/1.8/1.8kw		3/3/3kw
冷却馬達	0.49kw		0.49kw
一般規格			
氣源要求	8KG		8KG
電源容量	20KVA		30KVA
外型尺寸(長x寬x高)	2.7x3.0x2.5m	4.1(6.0)x2.6x3.6m	6.0x2.6x3.6m
淨重(約)	4.2T	10T	12T

